

Tribuna Sibiului

ORGAN AL COMITETULUI JUDEȚEAN SIBIU AL P. C. R. ȘI AL CONSILIULUI POPULAR JUDEȚEAN PROVIZORIU

ANUL I

Nr. 201

Vineri

11 OCTOMBRIE

1968

4 PAGINI

30 BANI

La Muzeul de istorie a Partidului comunist
și a mișcării revoluționare și democratice
din România

Sesiune științifică jubiliară

Cu ocazia împlinirii a 100 de ani de la crearea primei organizații politice a clasei muncitoare pe teritoriul țării noastre și 75 de ani de la înființarea P.S.D.M.R., la Muzeul de istorie a Partidului comunist, a mișcării revoluționare și democratice din România a avut loc joi după-amiază o sesiune științifică. Sesiunea a fost organizată de Institutul de studii istorice și social-politice de lingă C.C. al P.C.R., Academia de științe social-politice „Ștefan Gheorghiu” de pe lingă C.C. al P.C.R. și Institutul de istorie „N. Iorga” al Academiei Republicii Socialiste România.

La lucrări au luat parte vechi militanți ai mișcării revoluționare și democratice, academicieni, profesori universitari, cercetători științifici din unitățile instituțiilor organizatoare, din alte instituții de specialitate, studenți.

Cuvîntul de deschidere a fost rostit de acad. Petre Constantinescu-Iași.

În continuare, au fost prezentate o serie de comunicări.

Comunicările au scos în evidență faptul că Asociația generală a muncitorilor din Timișoara și P.S.D.M.R. care și-au desfășurat activitatea în a doua jumătate a secolului trecut au avut rădăcini adînc înființate în solul țării. Reprezentînd rezultatul firesc al cerințelor obiective ale evoluției economice, politice și sociale interne, cele două organizații sîrbătorite în aceste zile de către întregul nostru popor au îndeplinit un rol de mare însemnătate istorică în mișcarea muncitorească și revoluționară din România.

Activitatea acestor două organizații confirmă că mișcarea noastră muncitorească a împlinit organic de la începuturile ei patriotismul, devotamentul față de interesele fundamentale ale poporului român cu internaționalismul, cu solidaritatea

(Agerpres)



Expoziția Picasso

Comitetul de Stat pentru Cultură și Artă oferă iubitorilor de frumos prilejul de a găsi reunite în cadrul unei expoziții, organizată la Muzeul de artă din Capitală, litografiile și gravurile semnate de Pablo Picasso. Din bogata creație a marelui artist, care a îmbrățișat domenii diferite: pictură, sculptură, ceramă, mozaic, grafică, selecția s-a oprit la 150 de lucrări. Ele provin din cunoscuta galerie de artă Louise Leiris din Paris, al cărei director, Maurice Jarot, ne vizitează țara cu prilejul organizării acestei expoziții. Operele expuse, aparținînd diferitelor epoci de creație ale artistului, ilustrează prodigioasa sa activitate în domeniul gravurii și litografiei, genuri cărora li s-a dedicat încă din tinerețe.

Consfătuire tehnic- științifică

Ieri, la Casa de cultură a sindicatelor din Cîsnădie a avut loc o interesantă consfătuire tehnic-științifică pe tema „Aparatură și utilaje noi — productivitate și producție sporite”. Cu acest prilej au fost prezentate referatele: Metode și aparatură nouă în vopsitoria de fibre; Utilaj de mare productivitate în filatura „semiprețiplă”; Utilaje noi în așezarea și lăzarea covoarelor pluate; Sistemul informațional și prelucrarea mecanizată a datelor; Aparatură de măsurat nouă în determinarea parametrilor tehnologici. În continuare comunicărilor participanților: ingineri, tehnicieni, maeștri de la Uzinele textile din Cîsnădie, invitați de la diferite întreprinderi textile din județ, au vizitat filatura semiprețiplă, vopsitoria de fibre și apretura de covor pluat a Uzinelor textile Cîsnădie.

Cu această consfătuire comitetul sindicatelor uzinelor înscrie pe lista acțiunilor valoroase o nouă manifestare, cu aportul specialiștilor, menită să contribuie la organizarea științifică a producției și a muncii în cadrul uzinelor.

Fructe la export

Tovarășul Adolf Kristoff, tehnician la ferma vitipomicolă Bazna, ne informează că muncitorii din unitatea sa au obținut rezultate remarcabile. Numai în această lună au fost împachetate și trimise la export 53 tone mere, în trimestrul IV se vor exporta 165 tone. Adăugată la acestea încă 50 tone pere și va veni convinge de bogăția livezii din Valea chipul și de hărnicia muncitorilor de aici.

La sectorul de exploatare forestieră Rîul Vadului, tinărul mecanic Dumitru Purșega, minulește cu îndeminare drijba

Conceptii și carente în organizarea muncii

- Poate semăna SU-29 74 kg de orz la hectar ?
- Cum s-a pierdut un tractor la Gusu

O zi capricioasă de toamnă. Vinul mătura dealurile, norii cîntează cerul. La Gusu oamenii și-au unit forțele pentru a termina recoltarea castraveților. În fruntea lor președintele cooperativei agricole, Nicolae Berghazan.

— Cum stați cu semănatul orzului, tovarășe președinte? Il întreb.

— Am terminat, dragă tovarășe. Am semănat 15 hectare. Și încă de mult.

— Nu puteți furniza ceva amănunte în această privință? Adică — taratele unde va crește la vară orzul, suprafețele lor, cantitatea de sămînță

— Păi asta-i ceva mai greu. Suprafețele le va brigadierul de cîmp și el nu-i acum aici. Sămînța? Asta-i treaba magazinerului, după cîte bag seama cu. Și nici el nu se află.

În fața unor asemenea „competențe” răspunser se mai poate discuta? Știe președintele de la C.A.P. Gusu pînă și cine răspunde de fiecare lucru în unitatea pe care, prin bunăvoința oamenilor, o conduce!

Norocul nostru a fost că l-am înținit cu totul întîmplător, pe brigadier.

Ce cantitate de orz ați scos în această toamnă din magazine pentru sămînță? Il întreb pe responsabilul cu cheile cooperativei agricole.

— Să mă uit în registru, zice. Și după o pauză, în care se pare a fi consultat hîrta, îl aud: Exact 1112 kg orz!

— S-au mai semănat vreodată la Gusu, tovarășe președinte, 15 hectare cu 1112 kg sămînță de orz? După cîte știu noi, pentru 15 hectare ar trebui cel puțin 2400 kg sămînță.

— Apăi cred că greșește brigadierul. Nu-și ține greșele la muncă. După cît se vede însă președintele își ține „oamenii” la punct. Dar nu știe cît orz s-a semănat. Nu știe, de altfel, nici cîte tractoare lucrează și cîte sint defecte, darămite să mai afli de la dumnealui și de ce „boală” suferă ele.

Inginerul Alexandru Rusu se găsea pe un deal, „în stau sub drum”. Urmărea, chipurile, calitatea arăturii executate de cele trei tractoare care se aflau la lucru. Ne-a mirat faptul că pe alte dealuri erau alte fișii de arături; lucrarea începuse, tractoarele se mutaseră de acolo pe alte dealuri și ... uite-asa, erau plimbate de pe un deal pe altul aceste mașini cu o mare capacitate de lucru.

— De ce se mută tractoarele dintr-o țară în alta înainte de a termina lucrarea, tovarășe inginer? M-am adresat specialistului unității.

— Păi mecanizatorii încearcă tere-nul: dacă merge — bine, fi dau înainte. — Dacă nu — se mută în altă parte!

Strănsic încerc de organiza a muncii: pe moca! Dacă merge — bine, dacă nu — vaea. După cunoștințele noastre, inginerul unității stabilește precis țara unde vor lucra tractoarele și mașinile agricole cu o zi înainte. Deci tot el se face răspunzător de „mersul în gol” al utilajelor de campanie. Specialistul are datoria să ia toate măsurile pentru ca acestea să funcționeze cu maximum de randament. Dar la Gusu — după cum vedem — face „carieră” altă concepție.

— Și cîte tractoare aveți la secție, cîte lucrează acum? continuăm dialogul cu inginerul Alexandru

Rusu, pe coasta bătută de vînt a dealului.

— Precis n-aș putea să spun (l) Știu că aici, în țara sînt 3. De asemenea, știu că unul e la secție, are o bridă, la roata din spate, ruptă (l), altul e plecat la Mercurea, la reparație. Și pleacă mai este un tractor, dar nu știu unde este!

În fața unor asemenea răspunsuri nu mai avem nimic de spus. Altfel doar. Ne întrebăm: nu ar fi cazul ca Direcția agricolă să-l ajute pe inginerul Alexandru Rusu să găsească (și nu numai să găsească) tractorul care se pare că pentru el s-a pierdut, iar Uniunea județeană a C.A.P. să-l sprijine pe președintele cooperativei agricole din Gusu să împărtaşească și altora „experiența” sa în semănatul a 15 hectare de orz cu o cantitate de 1112 kg sămînță? Poate astfel aflăm și „misterul” producerii de orz obținute în această vară la Gusu — 1250 kg boabe/hectar, față de planul de 1600 kg.

GH. GRAMTER

Concurs de desene pe asfalt

Pentru descoperirea și dezvoltarea talentelor la școlari, ziarul „Hermannstädter Zeitung” și „Tribuna Sibiului” în colaborare cu Consiliul municipal al organizației pionierilor organizează, duminică 13 octombrie, ora 11, un interesant concurs de desene, cu cretă colorată, pe asfalt.

La concurs participă cîte doi elevi din fiecare școală de pe raza municipiului Sibiu, din clasele a III-a — a VI-a. Cei doi participanți sînt cîștigătorii concursului care a avut loc în fiecare școală. Concursul se va desfășura în Piața 6 Martie. Juriul va aprecia fiecare desen în parte și va acorda premii și mențiuni. Dacă timpul va fi nefavorabil concursul se va amîna.



În aceste zile, recoltarea trifoliului pentru însilozare este în toi. În fotografie, mecanizatorul Titel Tiut de la C.A.P. Bruin, lucrînd în acest sens

Controlul obștesc

- Doar cu ... numele
- Propuneri nerezolvate
- I. J. L. F.-ul nu-și face datoria

Investite prin lege cu dreptul de a controla buna aprovizionare și de a servi la populație prin unitățile comerțului socialist, echipele de control obștesc din comunele centre muncitorești ale județului și-au adus o însemnată contribuție la îmbunătățirea activității comerciale. În cadrul cooperăției de consum, controlul obștesc s-a organizat asupra tuturor unităților comerciale, avînd ca obiect desfacerea cu amănuntul a mărfurilor nealimentare și alimentare, a legumelor și fructelor. Alegerea comisiilor de control obștesc a fost organizată de către filialele locale ale sindicatelor în fiecare localitate. În cadrul acestora au intrat muncitori, tehnicieni, funcționari cu vechime în muncă și autoritate, cei mai buni gospodari. În cadrul cooperăției de consum din județul nostru, echipele de control obștesc își desfășoară activitatea în Agnita, Dumbrăveni, Avrig, Tâlmăciu, Orlat și Ocna Sibiului. În aceste centre au fost înființate 56 echipe de control obștesc, cu 191 membri și avînd 176 unități comerciale repartizate pentru control. Pînă în prezent aceste echipe au efectuat 620 controale venînd cu 372 propuneri.

La ce constă controlul? În verificarea orarului unităților, a bunei aprovizionări cu mărfuri după specificul fiecărei unități de desfacere, existența obligatorie a mărfurilor prevăzute în sortimentul minimal obligatoriu, existența legumelor și fructelor în întreg sortimentul specific fiecărui sezon, curățenia localurilor etc.

În urma controalelor respective, echipele de control obștesc au datoria de a scrie în registrul de inspecție și control comercial concluziile trase în urma constatărilor făcute și să sesizeze U.J.C.C.-ului neîndeplinirea de măsuri remedierea lipsurilor.

Dar oare toate echipele înființate și-au făcut conștiincios datoria? Nu. Au existat unele cazuri cînd componenții echipelor n-au efectuat controale cu regularitate sau, atunci cînd le-au făcut, acestea au fost superficiale, mulțumindu-se cu justificările gestionarilor. Astfel, la „Sticla” Avrig, echipa condusă de Willi Verber, la Fabrica de tricotate Agnita, cea condusă de Piroșca Tudor, la Ocna Sibiului echipa condusă de mulțeanu Ana n-au controlat cu regularitate unitățile comerciale ce le-au fost repartizate. Au existat însă echipe care și-au făcut conștiin-

cios datoria. Printre acestea putem aminti, acelea conduse de Livia Covaci la Agnita, La „Furul roșu” Tâlmăciu s-au evidențiat frații Ioan și Stefan Laichert, la Orlat, Petre Strechinescu, iar la Ocna Sibiului cea condusă de Eugenia Baltes.

În urma controalelor efectuate, echipele de control obștesc au făcut o serie de propuneri care au rămas nerezolvate. Astfel, la Tâlmăciu nu s-a rezolvat încă problema pîinii, brutăria nedîndu-se în folosință în trimestrul III. Sîmbătă, în această localitate nu se aduce o suficientă cantitate de pîine. Cofetăria din Orlat a fost înzestrată anul trecut cu un frigider. Ei bine, nici pînă la această dată n-a fost pus în funcțiune. Tot aici, bufetul nr. 1 este necorespunzător luminat, iar pîine neagră nu s-a adus de două luni de zile. A fost semnalat faptul că la centrul de desfacere a pîinii și la magazinul alimentar din Orlat salariații închid unitățile în timpul orelor de funcționare, din motive necunoscute. Deși la cofetăria din Tâlmăciu oglinzile sînt sparte și prezintă un aspect urît, nu se grăbește nimeni să le schimbe. Nui mai puțin adevărat că există încă multe deficiențe ale cooperăției de consum, nesemnate de echipele de control obștesc. Astfel la Agnita n-a fost sesizată problema pîinii. La fiecare bucată de pîine există un minus de 150 grame. La bufetul nr. 2 din acest oraș destul de înaltă de apă este făcută, pînă la această oră n-a fost pusă în funcțiune. De asemenea, la „Sticla” Avrig n-a fost sesizată dezordinea din această unitate și proasta prezentare a mărfurilor.

Unele echipe nu controlează minsurile la gramaj. La Fabrica de tricotate Agnita, T.A.P.-ul a adus în pauza de prînz sîniele. Faptul ar fi lăudabil dacă fiecare bucată de sîniele n-ar fi avut mai puțin — cu 25 grame ...

Fiecare unitate comercială trebuie să aibă un registru special în care să fie consemnat controlul efectuat de echipele însărcinate în acest sens. Dar pînă la această dată magazinul „Sticla” din Avrig, Alimentara nr. 1, restaurantul gară din Tâlmăciu, unitățile de desfacere a pîinii, Alimentara nr. 2 și bufetul gară din Dumbrăveni nu dispun de un astfel de document. E tot atât de adevărat că dacă președinții cooperativei de consum din cen-

trele amintite păstrează oarecum evidența propunerilor făcute de comisiile de control obștesc, la U.J.C.C. nu există o evidență în acest sens. Or, există propuneri care nu pot fi rezolvate la centrele muncitorești respective. Și atunci, n-ar fi oare cazul ca Uniunea județeană să primească săptămînal aceste propuneri și să țină cont de ele?

Majoritatea echipelor de control obștesc au semnalat în controalele efectuate multe nereguli în aprovizionarea cu legume și fructe I.J.L.F.-ul nu este destul de operativ. Comenzile întîrzie foarte mult. În 26 septembrie la Tâlmăciu nu exista nici un fruct. O situație paradoxală a fost creată la magazinul „Sticla” din Avrig. I.L.F. aduce fructe de la C.A.P. Avrig, le ține cîteva zile în depozitul din Sibiu și abia după aceea le duce iarăși spre distribuție în localitatea de unde le-au adus! De ce mai este necesară oare staționarea fructelor în depozitul din Sibiu?

Controlul obștesc nu înlocuiește controlul de specialitate. De aceea este absolut necesar ca Uniunea județeană a cooperativei de consum să studieze temeinic cererea de consum a populației, iar controalele efectuate de echipele de control obștesc să constituie pentru Uniunea județeană un ajutor prețios în îmbunătățirea pe mai departe a activității comerciale.

AL. SOMEȘANU

Uzinele „Independența”. Atelier de proiectare
Foto: Fred NUSS



Atențiune, pietoni!

Cartierul în care locuiesc este într-atît de liniștit încît te scutește să-ți administrezi un carabin înaintea de culcare. Este locuit de oameni muncitori, care-și preluiesc de datorie, din stîng lămpile de cu vreme și-și fac somnul fără să se frîmînte în aștepturi.

Ca să nu stric peisajul nocturn al cartierului, am stîns și eu lampa și m-am întins pe pîntec pentru odihnă. Pînă după miezul nopții, cînd s-a auzit pe-aproape o bufnitură puternică, zgomet de geamuri sparte și tînicele hîrșite pe caldarîm. Pînă să-mi iau o haină pe mine și să ies afară ca să văd ce s-a întîmplat se adunaseră roată o mulțime de vecini care priveau înspăimîntați la o mașină răsturnată și făcută armonică. Înăuntrul ei un singur om, cu capul proptit de volan. Nimeni n-a crezut că pîntec s-au convins însă că înșul era nevătat și dormea. Sforăia suierat și prelung, din cînd în cînd își freca virful nasului simțindu-se gîdilat de răcoarea nopții. Mil-

tia l-a scos din locușe și a făcut tot posibilul să-l mențină la vertical, într-un echilibru aproximativ stabil. Era beat turtă și operația necesita eforturi.

De cum l-au scos la lumină s-au lămurit depe cine era vorba. Nu mai aveam nevoie nici să li se prezinte actul, nici să li se recomande. Era același Găbor Harvany, tehnician dentist, din strada Distrelor, cu care „circulația” mai avusesse de-afac în cazuri similare. Cînd mîntea i s-a brăzdat de un licăr de lumină, înșul și-a scuturat pantalonii de praf și s-a depărtat de mașină fără s-o mai privească, tot așa cum fiecare dintre noi ar face-o despărțindu-se de un cîine răcos.

Nu l-am cînat pentru pierderea mașinii. Dumnealui este tehnician dentist, are salariu și una cu alta împreună te dai posibilitatea să-și cumpere alta nouă. Din informații este un om economic și circula cu mașina proprie numai ca să scutească cheltuielile cu trenul și nu cu cheltuielile decît cel mult de trei ori pe săptămîină și-atunci evoluînd

prin mai multe localități ca să nu aibă o singură notă de plată ce ar fi prea încărcată.

Mă dat însă de gîndit pericolul pe care-l reprezintă pentru pietonii înființarea pe stradă în goana lui ebrietară, amenințată să fie călcați și lungii la pîmînt de un ins priddid de băutură și lipsit de orice fel de control, să dea gîndurile caselor, să se ciocnească cu alte mașini, dinăd faptulul divers caracterul unei adevărate drame.

Știu că pe mașinile amatorilor se lipește un semn de exclamație, dar, într-un fel, solicită conducătorilor mai multă precauție în mers, oarecarea menajament din partea profesionistilor înființării în drum. Și mă întreb pentru ce unora dintre aceștia, care își cumpără și își țurtesc prea lesne mașinile, nu li se lipește pe geamul din fața volanului un semn de întrebare care să le amintească faptulul că mijloacele prin care și-au procurat mașina rămîn pentru mulți sub acest semn.

P. CONȘTANTINESCU

Fundamentarea planului pe 1969 — sarcină de răspundere pentru comitetele de direcție

Încă de la începutul lunii mai, ca urmare a directivelor partidului și guvernului nostru privitoare la perfecționarea organizării, conducerii și planificării economiei naționale, în întreprinderi s-au constituit comitete de direcție. Expresie a largirii democratismului socialist în conducerea și organizarea unităților economice, aceste comitete de direcție au pornit la acțiune, de la început, demonstrând avantajele și rezervele de energie creatoare ce le oferă munca colectivă.

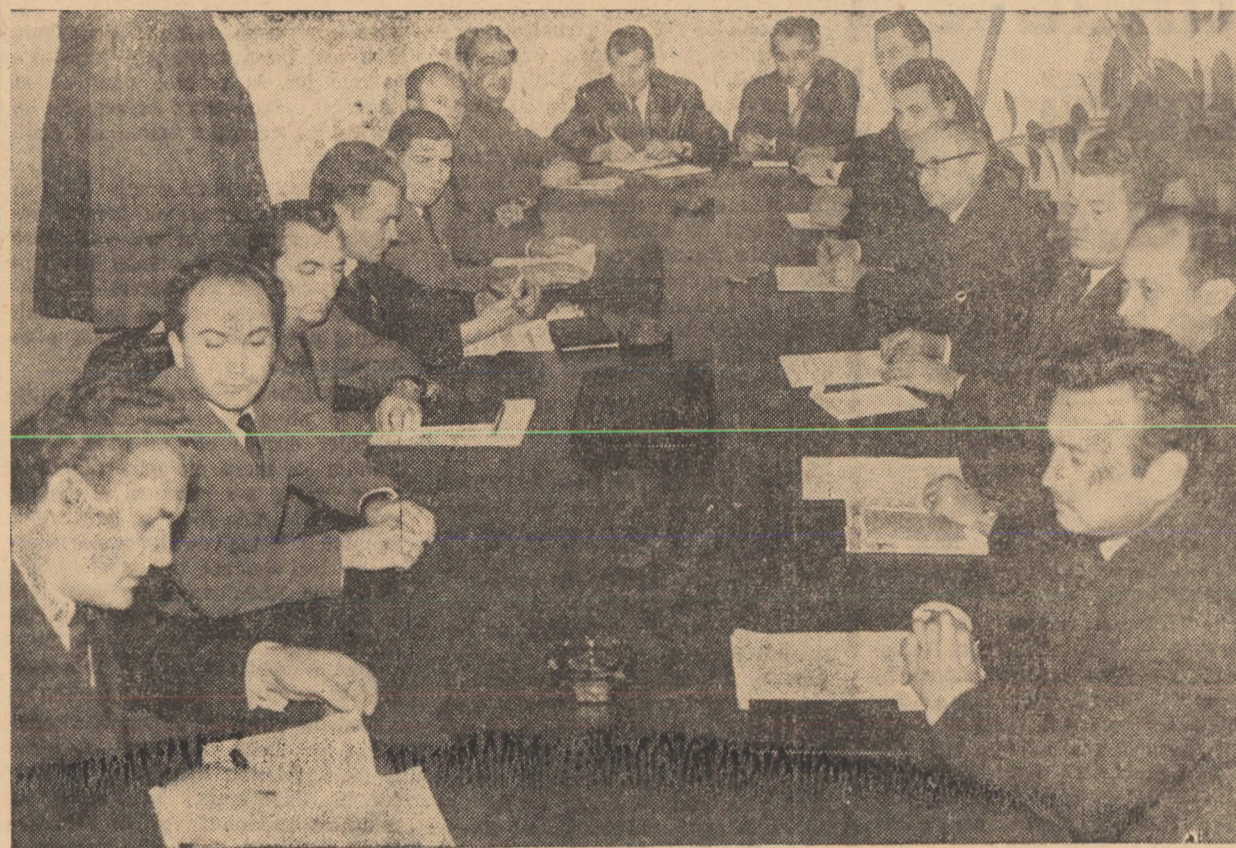
Comitetelor de direcție le revin sarcini deosebite în rezolvarea principalelor probleme economico-financiare ale întreprinderilor, sarcini care — prin antrenarea tuturor specialiștilor, a cadrelor de bază din întreprindere — pot fi realizate mai operativ și cu un grad de eficiență superior.

Sigur, atribuțiile comitetelor de direcție sînt complexe. Pînă acum, în cea mai mare parte, ele s-au conturat, rămînînd ca prin experiența căpătată să cuprindă în continuare cele mai variate aspecte din viața întreprinderilor.

Intocmirea planului tehnic, industrial și financiar este una din cele mai importante sarcini ce revin comitetelor de direcție. Ele sînt în măsură să analizeze perspectivele de dezvoltare ale unităților pe care le conduc, să antreneze întreaga masă de salariați în descoperirea tuturor posibilităților de sporire a indicatorilor de plan de la un an la altul. Cunoșcînd capacitățile de producție, factorii ce concurează la creșterea productivității muncii, posibilitățile de influențare a acestora, comitetele de direcție sînt în măsură să fundamenteze fiecare indicator de plan, să-l coreleze cu necesitățile economice naționale.

Avînd în vedere că acțiunea de planificare pentru al patrulea an al cincinalului a început încă de la jumătatea anului curent, că în mare parte comitetele de direcție au avut posibilitatea să ia toate măsurile pentru asigurarea încă de pe acum a realizării sarcinilor anului viitor, redacția noastră a organizat o masă rotundă pe tema „Preocuparea comitetelor de direcție pentru fundamentarea planului pe 1969” la care au participat membri ai comitetelor de direcție de la Uzina mecanică, „Balanța”, „Automecanică”, fabrica „Libertatea”, „13 Decembrie”, întreprinderea industrială municipală și întreprinderea forestieră din Sibiu.

Deoarece fundamentarea planului tehnic industrial și financiar cuprinde o multitudine de aspecte, am reținut de la fiecare întreprindere cele mai importante probleme ridicate în cadrul acestei întîlniri.



Cooperarea

Red: Cooperarea întreprinderilor este o cerință a producției moderne. Ce preocupări a avut comitetul de direcție de la Uzina „Automecanică” în acest sens?

Andrei Kanyaró, secretarul comitetului de direcție: Comitetul nostru de direcție a avut preocupări deosebite în rezolvarea planurilor de cooperare.

Red: Au fost asigurate cooperările pentru anul viitor?

Andrei Kanyaró: Avînd în vedere experiența noastră de pînă acum și numărul mare de colaboratori în realizarea planurilor (colaborăm cu 22 uzine din țară ca beneficiari și cu 13 uzine ca furnizori), comitetul de direcție a analizat în ședința sa din 9 septembrie acoperirea sarcinilor de plan pe anul 1969 în vederea reglementării din timp a tuturor problemelor ce decurg din realizarea în bune condiții a tuturor indicatorilor trasați pentru anul viitor. Din informarea prezentată în comitetul de direcție pe tema mai sus arătată a rezultat că nu sîntem încă în posesia comenzilor, măcar informative, din partea Uzinelor de autocamioane din Brașov, lucru ce îngreunează în indicatorii trasați, dar înșiși stabilirea colaborărilor cu furnizorii nostri pentru semifabricate. Pentru acest lucru s-a hotărît ca un membru al comitetului de direcție să ia legătura cu uzina brașoveană pentru a se informa concret asupra necesităților acestei unități.

Aspect din timpul discuțiilor la masa rotundă pe tema „Fundamentarea planului pe 1969 — sarcină de răspundere pentru Comitetele de direcție”

Foto: H. BUCHFELNER

Producție diversificată, dar la un grad înalt de tehnicitate

Inginerul Traian Solomon, locțiitorul președintelui comitetului de direcție de la Uzina „Balanța”: Experiența a arătat că o fundamentare corespunzătoare a planului de producție conduce la mobilizarea rezervelor interne în vederea realizării indicatorilor sau chiar depășirii lor.

Comitetul de direcție a considerat că unul din factorii principali ce stă la baza fundamentării este tocmai studiul amănunțit a cererilor beneficiarilor interni și externi pentru a realiza un cît mai just raport între planul întocmit și piața.

Red: Care au fost mijloacele folosite?

Ing. T. Solomon: Prin compartimentele de resort s-au stabilit capacitățile de producție de care va dispune întreprinderea în 1969. S-a ținut cont că vor fi puse în funcțiune utilaje în valoare de 8 milioane lei. În atenția noastră au stat și efectele pozitive ale măsurilor stabilite pentru creșterea productivității muncii. Este vorba de eficiența organizării științifice a producției, concretizată în studii ce vor fi aplicate la 6 produse de serie, cît și îmbunătățiri constructive și tehnologice la alte produse.

Avînd la bază aceste date, comitetul de direcție a analizat mai multe variante ale planului de producție, stabilindu-se la varianta optimă.

Red: Pentru largirea sortimentelor, care sînt preocupările comitetului de direcție?

Ing. T. Solomon: An de an uzina

a asimilat noi produse pentru satisfacerea cerințelor mereu crescînde ale economiei noastre naționale. S-a ajuns astăzi să uzinăm peste 300 tipuri de produse.

Pentru anul viitor, ne-am propus un plan de asimilare de 19 obiective, din care 7 asimilări noi. Cîteva exemple: dozator de ciment, basculă semiautomată de 50 kg, brat de presinare pentru trenul de laminare etc.

Pentru realizarea acestor obiective, comitetul de direcție, după o analiză amănunțită a hotărît dezvoltarea serviciului de concepție și sculării și încadrarea lor cu specialiști de înaltă calificare. Pentru brațul de presinare, care este executat în licență am inițiat și o specializare a cadrelor în R.F. a Germaniei.

În atenția comitetului de direcție stă și faptul că produsele noi asimilate și care se vor asimila în viitor să se realizeze la nivelul actual al tehnicii mondiale cu parametri și caracteristici superioare. Ridicarea tehnicității produselor o vom realiza și prin aplicarea unei tehnologii superioare, prin dotări cu utilaje și SDV-uri corespunzătoare din punct de vedere calitativ și al asigurării productivității.

Preocuparea comitetului de direcție pentru creșterea gradului de echipare cu SDV-uri se reflectă în ideile de echipare înregistrate în acest an de 3,1 față de 2,9 anul trecut și în ceea ce s-a prevăzut pentru anul viitor — de 3,6.

În asimilarea de noi produse, uzina s-a axat pe introducerea în fa-

bricație a unor produse care se importă, pentru a putea fi realizate economic la uzină. În acest sens două exemplificări sînt concludente: războiul automat pentru pasmanterie a căruia însușire în fabrică a dus la o economisire de 1.230.000 lei valută și mașina de canelat cu 36 fuse, care asigură economii în acest an de 1.400.000 lei valută și 1.500.000 lei valută în 1969.

La fiecare loc de muncă — măsurile cele mai adecvate

J. Brylinskyj, secretar al comitetului de direcție de la fabrica „Libertatea”: Dintre problemele de o importanță deosebită în activitatea întreprinderii, în programul de lucru, comitetul de direcție a cuprins examinarea tuturor posibilităților și descoperirea de noi resurse pentru sporirea volumului producției și adoptarea celor mai adecvate măsuri pentru pregătirea producției pe anul 1969.

Indicatorii de plan pe anul 1969, din proiectul de plan propus de întreprindere, reflectă preocuparea nouului organ de conducere colectivă și dovedește pe deplin oportunitatea trecerii de la conducerea unipersonală la forma de conducere colectivă.

Astfel, față de realizările preliminare pe anul 1963, indicatorii propuși aduc o creștere a producției cu 9 la sută la fire tip lină plepănată și cu 5 la sută țesături tip

lină. Trebuie să arătăm că nivelul de producție preliminar a se realiza în anul 1963, depășește prevederile pentru anul 1969, fixate inițial în planul cincinal. În aceste condiții proiectul de plan propus constituie o mobilizare a întregului potențial tehnic și uman de care dispune întreprinderea.

S-a prevăzut, de asemenea, o creștere a rentabilității întreprinderii cu 0,6 la sută prin reducerea cheltuielilor de producție la 1.000 lei producție marfă. Sporul la capitalul beneficii urmează să atingă 9.910 mii lei, iar eficiența fondurilor de producție să crească cu 3,7 la sută.

Pentru realizarea obiectivelor propuse, s-a stabilit un plan de măsuri cu termene și responsabilități din care putem arăta: modernizarea și punerea în funcțiune a mașinii de înclăieș, în scopul adaptării acesteia la înclăieșul urzelilor din fire de lină fină sută la sută; automatizarea instalației de vopsit pale

sub presiune, în scopul mării capacității utilajului; punerea în funcțiune a instalației Vigoreux de vopsit pale prin imprimare, (procedeu urmează a se realiza cu specialiști din Elveția în cursul trimestrului IV 1968); punerea în funcțiune a unei mașini de uscat țesături pentru asigurarea continuității producției; achiziționarea și punerea în funcțiune a unei mașini de decalat în vederea corelării capacității cu numărul de schimburi; modernizarea mașinilor de tors cu inele prin dotarea cu trenuri de laminare de mare întindere și înlocuirea sistemului de alimentare cu sistemul Casablanca; sistematizarea spațiilor de depozitare și manipulație în secția pregătirea țesăturilor.

Asigurînd participarea efectivă, reală, a salariaților la dezbaterile ce au avut loc în adunarea reprezentanților salariaților, comitetul de direcție a selectat propunerile acestora, îmbogățind planul de măsuri pentru asigurarea îndeplinirii indicatorilor de plan pe anul 1969. Dintre propunerile cu substanță amintim: construirea unui tunel între subsolurile corpurilor H și F pentru legătura între magazia de prețori și hala ringurilor, tunel dotat cu mijloace mecanizate de transport; punerea în funcțiune a liftului de la repansă în scopul descongestionării celui în funcțiune și îmbunătățirea transportului pe verticală pe cele 4 nivele; înființarea magaziei intermediare pentru distribuirea bălăturii; întocmirea unui studiu privind optimizarea mării pazților în filatură.

Îmbogățirea planului de măsuri cu propunerile salariaților, a arătat capacitatea oamenilor muncii de a participa concret și rodnic la conducerea și organizarea producției, la rezolvarea problemelor esențiale ale activității economice.

În programul de lucru pe trimestrul IV 1968, în urma analizării amănunțite a problemelor ce se ridică în fața întreprinderii privind pregătirea producției pe anul 1969, comitetul de direcție a reținut și cuprins următoarele:

• Analiza perspectivelor privind asigurarea tehnico-materială a desfășurării planului de producție pe trimestrul I 1969;

• Analiza stadiului realizării planului de investiții pe anul 1968 pe fiecare obiectiv, condiție de bază pentru asigurarea bazei tehnice necesare desfășurării activității de producție pe anul 1969;

• Analiza activității pe linia îmbunătățirii calității și a activității de creație, precum și pregătirea structurilor sortimentelor pentru contractările pe trimestrele doi și trei 1969;

• Analiza stadiului de realizare a planului de măsuri pentru anul 1969.

În centrul preocupărilor: sporirea competitivității produselor

Gheorghe Stănică, inginer șef adjuncți, membru al comitetului de direcție de la Uzina mecanică Sibiu: Încă din prima ședință a sa, comitetul de direcție constituit în uzina noastră a analizat situația realizării planului la export la acea dată și posibilitatea executării peste prevederi a unor produse care au asigurată desfacerea peste graniță. Ca urmare, descoperind încă suficiente rezerve, s-a hotărît suplimentarea planului de export pe anul în curs cu încă 75 la sută.

După 9 luni de activitate putem spune că realizările obținute, prin efortul întregului nostru colectiv, au fost din cele mai bune. Pe trimestrul III planul la export s-a realizat în proporție de 200 la sută, iar pe întreaga perioadă scursă din acest an depășirea de plan la export reprezintă peste 60 la sută. Am executat și livrat în plus 102 fierăstrăie alternative F.A.M. — 250 și 7 prese cu excentric PELI de 40 tone forță.

Red: Ce a întreprins comitetul de direcție pentru sporirea competitivității produselor?

Ing. Gheorghe Stănică: În permanență a existat o preocupare pentru îmbunătățirea parametrilor de funcționare a mașinilor, prin reproiectarea unor subansamble, întocmi-

rea de tehnologii corespunzătoare noilor utilaje intrate în funcțiune, precum și dotarea cu SDV-uri de mare productivitate. De exemplu, la fierăstrăul alternativ FAM-250 cerut la export, prin reproiectarea unor subansamble s-a mărit productivitatea cu 15 la sută, iar cu 5 la sută i s-a redus greutatea. Ca urmare, cererea la export a crescut de la 110 bucăți la 260. Mașina de găurit cu lanț MGL, cerută foarte mult de R.D. Germană, a fost reproiectată și începînd cu anul 1969 se va livra noul tip care ține cont de toate pretențiile beneficiarului.

Pentru a fi cunoscute peste hotare produsele executate de Uzina mecanică Sibiu, am participat pînă în prezent la 50 de expoziții și târguri internaționale și am ținut o strînsă legătură cu întreprinderile de comerț exterior pentru a putea satisface cererile clienților externi. La Leipzig, Paris, Praga, Brno, Izmir, Stockholm și Helsinki, produsele purtînd marce fabricii noastre s-au bucurat de un deosebit succes. Ca urmare, R.S. Cehoslovacă a comandat 250 bucăți fierăstrăie alternative, Turcia, R.D. Germană și alte țări au comandat fierăstrăie alternative, prese cu excentric sau mașini de găurit cu lanț.

Pînă acum am exportat mașinile în 32 de țări, din care amintim: R.P. Bulgaria, R.S. Cehoslovacia, Grecia, Iran, Olanda, Turcia, R.P. Ungară, Franța, R.F. a Germaniei etc.

În primul rînd — rentabilizarea produselor

stejar pentru construcții; lemnul rotund de rășinoasă pentru celuloză (pastă mecanică); manganul de bocșă; lemnul rotund de stejar pentru mină și coaja de molid.

Red: Indicațiile date de partid arată că fiecare unitate este datorată să ia cele mai eficiente măsuri de rentabilizare a tuturor produselor. Cînd va veni timpul ca la I.F. Sibiu să nu mai avem de-a face cu produse nerentabile?

I. Neguș: În cadrul ședințelor comitetului de direcție s-a analizat problema rentabilizării și s-au făcut propuneri concrete în vederea mării rentabilității și identificării de rezerve în această acțiune. Astfel pentru 1969 trebuie să se ia cele mai indicate măsuri, care să ducă la o eficiență mai mare. Fiecare lei investit trebuie să aducă eficiența corespunzătoare.

În primul rînd se va pune accentul pe reducerea prețului de cost și îmbunătățirea calității produselor pentru a obține un preț de vânzare superior.

Pentru reducerea și evitarea locațiilor, care pînă în prezent reprezentau 208 mii lei, s-au luat măsuri pentru dotarea cu două macarale a fabricilor de cherestea din Sibiu și Tâlmăciu. Aceasta pentru a se putea face descărcările de bușteni în bune condiții din vagoanele KAUSFW și cu pereți nedemontabili.

Comitetul de direcție acordă o mare atenție problemei realizării planului pe 1969 în mod cît mai ritmic, pentru a se evita plata penalizărilor pentru nerealizarea contractelor, cheltuieli care în 1968 reprezentau 115.000 lei. S-a preconizat cres-

terea preocupării, cu ocazia recepțiilor la materialul lemnos de la pădure, în scopul reducerii pierderilor de exploatare. De asemenea, se va pune accentul pe o sortare atentă a cherestelelor în fabrici pentru a se obține un preț de vânzare cît mai bun. S-au luat măsuri pentru o și mai bună organizare a controlului preventiv.

Ing. Rolf Hampel, locțiitor de președinte al comitetului de direcție: Pentru asigurarea realizării planului de producție din primele zile ale anului 1969 se va asigura mina de lucru necesară creării stocurilor și scoaterii materialelor din pădure. De asemenea, s-a terminat pregătirea parchetelor de rășinoasă pentru anul 1969 în vederea formării stocurilor.

Se execută în prezent o verificare minuțioasă a masei lemoase pe care o vom prelua de la ocaziile silvice, sub aspectul sortării arborilor pe picior.

Au mai fost preconizate și alte măsuri: construirea instalațiilor de scos-apropiat; întocmirea judicioasă a proceselor tehnologice; mecanizarea 100 la sută a fasonatului cu fierăstrăie mecanice.

Pe linia organizării științifice a producției și a muncii s-au concretizat un număr de 14 măsuri cu o eficiență economică de 380.000 lei. Cele mai importante măsuri sînt: construirea din fonduri de mică cantitate a două gătare pentru degrosarea buștenilor; mecanizarea manipulării buștenilor în halele de gătare.

Din cele de mai sus rezultă că pentru anul 1969 se va îmbunătăți acțiunea de rentabilizare a produselor, constituind o preocupare a tuturor inginerilor, tehnicienilor, economistilor și a muncitorilor din cadrul întreprinderii.

Nu asigurăm numai producția, ci și desfacerea...

Red: Ce preocupări a avut comitetul de direcție în privința contractărilor?

Ing. I. Albota: Locțiitor de președinte la fabrica „13 Decembrie”: Activitatea de bază a întreprinderii noastre o formează producția de marochinarie și încălțăminte.

În cadrul producției de marochinarie, ponderea mare o au serviciile de diferite tipuri, mapele, valizele, gentile pentru voiaj și — în cantitate mai redusă — produsele de marochinarie mică.

Avînd mereu în vedere că marea majoritate a acestor produse sînt de sezon, că mărimea, forma și coloritul se schimbă de la o perioadă la alta, și mai ales faptul că prețul acestora este relativ mare în comparație cu alte mărfuri, colectivul întreprinderii a discutat din timp și a luat măsuri de pregătire a contractărilor pentru perioada viitoare, în așa fel încît să nu avem unghi surprize neplăcute.

Astfel, în luna august, cînd au avut loc contractările cu I.C.R.T.I., a fost pregătită o bogată colecție de modele care, datorită apărării de care s-a bucurat din partea beneficiarilor, ne-a dat posibilitatea să obținem rezultate satisfăcătoare. Colecția a fost pregătită într-o perioadă îndelungată de timp de către creatorii noștri (plecări în diverse orașe din țară, prin consultarea celor mai recente reviste din țară și de peste hotare, precum și a materialului documentar pus la dispoziția întreprinderii de pavilionul permanent de mostre de pe lângă Camera de Comerț a R.S. României) care au reușit să realizeze modele

în concordanță cu linia modei, atît din punct de vedere al execuției, cît și al materialului folosit, a culorilor și prețurilor la modă.

Colecția realizată în vederea contractărilor a fost alcătuită din: 40 modele genți voiaj; 85 modele de articole mici; 15 modele diferite, create special pentru magazinul „Romartia” — București.

Colecția fiind pregătită din timp, modele au putut fi omologate, s-a putut întocmi calculația de preț, evitîndu-se în felul acesta neajunsurile care în trecut ne produceau serioase perturbări atît la contractări cît și la executarea producției.

Faptul că produsele de marochinarie ajung în comerț pe două căi diferite, respectiv o parte prin I.C.R.T.I. și o altă parte prin I.C.R.M., și contractările se fac separat cu fiecare dintre acești beneficiari, la perioade diferite și cu modele diferite.

Contractările cu I.C.R.M.-urile au avut loc pentru perioada viitoare, în luna septembrie, pregătindu-se o colecție separată.

De menționat că modelele de valize au fost în întregime noi sau îmbunătățite, tehnologia fiind adaptată la utilajele tehnologice cu care întreprinderea a fost dotată, lucru care ne va ajuta în mare măsură la mecanizarea unor operații, la folosirea completă a capacităților existente. De asemenea, la crearea acestor modele s-a folosit o gamă variată de materiale prefabricate ca: chedere, minere din material plastic, susținătoare metalice, broasce cu linie modernă și cu mecanism

care asigură în bune condiții funcționarea acestora. În comparație cu perioada precedentă, de data aceasta modelele au fost axate mai mult pe materiale textile cașate pe carton în culori adecvate acestor produse.

Red: Dar pentru export?

Ing. I. Albota: În afară de cele două colecții despre care am vorbit mai sus, o atenție deosebită s-a acordat întocmirii colecțiilor necesare pentru prospectarea piețelor externe. Astfel a fost întocmită o bogată colecție pentru U.R.S.S., care s-a bucurat de multă apreciere din partea delegațiilor sovietice. O altă colecție a fost trimisă magazinului „Mercur” din București, în vederea schimburilor de mărfuri cu alte țări. Colecții asemănătoare au fost trimise prin întreprinderea „Artizanat” în R.F. a Germaniei, Anglia, Franța, Norvegia etc.

Red: Ce greutate ați întîmpinat la contractări?

Ing. I. Albota: În ce privește contractările propriu-zise, as putea sublinia că ele s-au desfășurat în condiții destul de bune cu bazele comerciale ale I.C.R.M., unde fondul de marfă planificat a fost mult depășit. Nu același lucru se poate spune despre contractările cu I.C.R.T.I., unde am întîmpinat unele greutăți în privința contractării articolelor mici și a cordonelor, care, găsindu-se din abundență în circuitul comercial, s-au manifestat unele rezerve din partea beneficiarilor, ceea ce a făcut ca fondul de marfă repartizat să nu fie în întregime consumat. În schimb au fost mult so-

licitate peste prevederi gențile de voiaj, ceea ce a compensat necontractarea articolelor mici.

Red: Ce ați preconizat pentru viitor?

Ing. I. Albota: În vederea pregătirii contractărilor viitoare, colectivul întreprinderii noastre și-a propus să creeze modele cu noi sortimente de materii prime, și materiale. Astfel s-a trecut deja la crearea unor produse din talpă artificială ca: geamantane, ghiozdane, serviete, mape, cu intenția de a se extinde asemenea materiale și la gențile de voiaj. Totodată, gama accesoriilor din material plastic va fi mult largită. Împlinirile din pai vor fi și ele prezente la crearea noilor modele. Avem promisiuni din partea furnizorului nostru de accesorii metalice că și gama acestora va fi permanent îmbunătățită.

O metodă bună, după părerea noastră, care preconizăm să o folosim pe scară largă, va fi legătura permanentă cu beneficiarii noștri care ne vor ține la curent cu dezvoltarea în viitor a liniei modei și cu cerințele populației.

O greutate generală pentru întreprinderea noastră este aceea că contractările cu diferite baze comerciale se fac pe diferite perioade de timp, astfel contractările cu I.C.R.T.I. se fac pe sezon de iarnă și sezon de vară (trimestrul IV și trimestrul I, respectiv trimestrul II și III) pe cînd cu I.C.R.M. se fac parțial pe un an (geamantane) și parțial semestrial. Ar fi cu mult mai ușor dacă toate contractările s-ar face pe aceeași perioadă.

Efectele muncii colective

Ing. Samoilă Balu, președintele comitetului de direcție de la întreprinderea industrială a municipiului Sibiu: Comitetul de direcție de la întreprinderea noastră și-a orientat activitatea spre rezolvarea problemelor importante de producție curente și de perspectivă. În primul rînd s-a accentuat acțiunea de organizare științifică a producției, mobilizîndu-se întreg aparatul tehnico-administrativ pentru elaborarea de noi metode de lucru pe baza unor analize științifice și care pot fi adaptate în atelierele întreprinderii.

Una din preocupările de bază, în perioada actuală, a fost elaborarea proiectului de plan pe anul 1969, cît și pregătirea tehnico-materială pentru realizarea lui.

La elaborarea acestui proiect s-a ținut cont de modificările intervenite în structura organizatorică a unității noastre prin reproiectarea sectorului de reparații auto, care execută pînă în prezent circa 1.400 reparații capitale autoturism, iar în anul viitor nu vom mai executa decît reparații auto pentru populație, urmînd ca diferența de plan să fie acoperită prin executarea de alte produse necesare populației.

Red: În ce direcție au fost orientate propunerile de plan pentru 1969?

Ing. S. Balu: Ca urmare a aplicării planului M.T.O., secțiile noastre vor fi dotate cu noi utilaje care vor da posibilitatea realizării unui plan majorat cu 14,3 la sută și creșterea producției pentru export cu 85 la sută față de anul curent.

De asemenea comitetul de direcție, în analiza efectuată, a dat o atenție deosebită mării gamei de sortimente necesare populației, propunînd o creștere a producției pentru fondul pieții cu 17,6 la sută. La fel va fi dat în folosință o fabrică de ghială cu o capacitate de 15 tone în 24 ore.

Pentru realizarea sarcinilor de plan în anul viitor, comitetul de direcție s-a orientat spre reutilizarea secțiilor prin procurarea și confecționarea de noi utilaje, executîndu-se o mașină de slefuit necesară producției de export, o instalație de vopsit la cald tip tunel, s-a montat o presă hidrolică de 100 tone forță, o presă hidrolică de 150 tone forță, iar în cursul lunii viitoare urmează să se monteze presa hidrolică cu 6 etaje, la secția lemn.

Totodată, comitetul de direcție își axează întreaga sa activitate pe crearea condițiilor tehnico-materiale, încă din acest trimestru, dîndu-se astfel posibilitatea de realizare ritmică a producției încă din primele zile ale noului an.

Rezultatele obținute în munca comitetului nostru de direcție, sub îndrumarea comitetului de partid, demonstrează capacitatea organizatorică sporită în rezolvarea problemelor tehnice și economice, ca un efect al muncii colective.

Participarea în continuare a unor şefi de delegaţii la dezbaterile generale

***Dineu oferit
de Corneliu Mănescu***

a fost desemnat primul ministru canadian Trudeau și primilor miniștri ai provinciilor canadiene.

Lucrările sesiunii F. A. O.

Lucrările Consiliului F.A.O. continuă.

Correspondență de la ILIE GOGA
trimisul special Agerpres la
Ciudad de Mexico